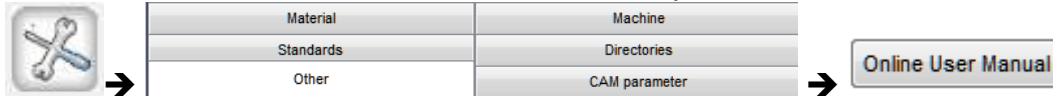


**Version iCAM-V4.6\_11 – 27.01.2015**

- Neues Onlinenutzerhandbuch kann geladen werden unter:  
*New online user manual can be downloaded from:*

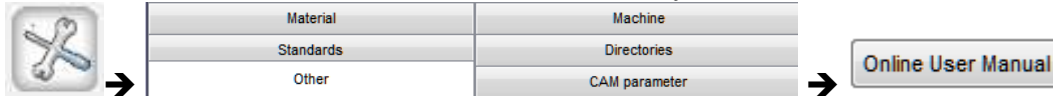


- Verbesserte Bedienung:  
*Improved Operation:*
  - Offsetparameter für den Passungsbereich können selbstständig für jeden Job angepasst werden  
*Offsetparameter for fitting area can be adjusted for each job*
  - Schnellere Anzeige der Button Beschreibung  
*Faster display for button description*
  - Manueller Import von STL-Daten in Originallage für Jobtyp (Sonderelemente)  
*Manual import of STL data in original orientation for job type (other type)*
- Verbesserte Strategien:  
*Improved strategies:*
  - Strategie (ModelCast) implementiert für Material Wax  
*Strategy (ModelCast) implemented for material Wax*
  - 450i Titanstrategie Änderungen für:  
*450i Titanium Strategy for:*
    - Krone / crown
    - PreMilled Abutments
  - out-tool-2mm Ti:
    - Strategieoptimierung: Schlichten Außenseite  
*Strategy optimization: finishing outside*
  - 450i lock AS-OS;De-XI
    - Werkzeugplätze angepasst  
*Adapted tool locations*
- Parameter:  
*Parameter:*
  - Z-Verschiebewert für Haltestege kann für jedes Material und Jobtyp separat eingestellt werden  
*Z-axis value for holder can be set for each material and job type separately*
  - Automatisches Löschen von Archivdaten auf 4-stellige Tagesangabe begrenzt (1- 9999 Tage)  
*Automatic deletion of archived data limited to 4 digit day (1-9999 days)*
  - Automatische Abfrage für Drops kann deaktiviert werden  
*Automatic query for Drops can be disabled*
  - Feinjustierung für Adapter in der CORiTEC 140i implementiert  
*Implementation of fine adjustment for adapter in the CORiTEC 140i*
  - Eigene Materialgruppen können erstellt werden  
*Own material groups can be created*

- Medentika (option):  
*Medentika (optional)*
  - Exocad
    - Problembehebung für D-Serie  
*Problem solving for D-series*
  
- PreMilled Abutments (optional):
  - 3Shape / Exocad
    - Kombinierte Aufträge mit PreMilled Abutment können geladen werden  
*Combined orders with PreMilled abutments can be loaded*
  
- Postprozessorerweiterung:  
*Post Processor Expansion:*
  - *ECO CORiTEC 140i*
  - *ECO CORiTEC 240i*
  - *ECO CORiTEC 245i*
  - *ECO CORiTEC 250i*
  
- Bugbehebung / Verbesserungen:  
*Bug fix / improvements*
  - Definition gewinkelter Schraubenkanäle / Außenseite  
*Definition of angulated screw channels / outside*
  - Definition ‚Rohling‘ implementiert für Typ ‚Krone‘ in (ModelCast) Strategien  
*Definition ‘blank’ implemented for type ‘crown’ in (ModelCast) strategies*
  - Rohlingsdatenbank – Reihenfolge der definierten Blanks beliebig  
*Blank database – any sequence of the blanks*
  - Hardwareausnahme: Behebung durch Rohling-Randgestaltung bis 0° implementiert  
*Hardware Exception: Remedy by blank design up to 0° implemented*
  - Rückschritt der manuellen Strategieerstellung optimiert  
*Optimized rear step of manually created strategy*

Version iCAM V4.6\_10 – 15.10.2014

- Neues Onlinenutzerhandbuch kann geladen werden unter:  
*New online user manual can be downloaded from:*



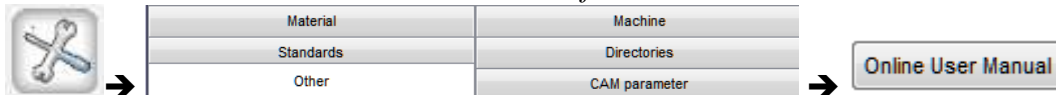
- Verbesserte Bedienung:  
*Improved Operation:*
  - Sortiermöglichkeit im Hauptmenü:  
*Sorting option in main menu*
    - Name / *name*
    - Typ / *type*
    - Höhe / *height*
  - Neuer Dialog zum Löschen von NC-Auftragsdaten  
*New dialog to delete NC-order data*
  - Funktion: **Löcher schließen** kann für Job-Typ (Krone, Brücke, Teleskop und Sonderelemente) für kombinierte Arbeiten oder Modellguß genutzt werden.  
*Function: **Close holes** can be used for job type (crown, bridge, telescopic crown and special elements) for combined jobs or denture*
- Verbesserte Strategien:  
*Improved strategies:*
  - Beschleunigte Zr-Strategien  
*Accelerated Zr strategies*
  - Verbesserte Zr Frässtrategie für Abutments und Implantatbrücken  
*Improved Zr milling strategies for abutments and implant bridge*
    - Spiralschichten in Strategie: STD integriert  
*Spiral finishing integrated into strategy: STD*
  - Optimierung der Randfräsung in allen Materialien  
*Optimization of the margin area in all materials*
- Parameter:  
*Parameter:*
  - Material-Parameter aus Version V4.6\_9 werden beim Update nicht überschrieben  
*Material parameters from Version V4.6\_9 will not be overwritten between the update*

- PritiCrown (Option):  
*PritiCrown (optional)*
  - Implementierung von PritiCrown im 3Shape Datenformat  
*Implementation of PritiCrown in 3Shape data format*
  - Automatische Berechnung der besten Einschubrichtung  
*Automatic calculation of the best insert direction*
  - Neue aktualisierte Bibliothek  
*Last updated library*
  
- Medentika (option):  
*Medentika (optional)*
  - Sicherheitsbereich für Halter hinzu gefügt  
*Added security o area for added support*
  - Implementierung für CORiTEC 140i  
*Implementation for CORiTEC 140i*
  
- Postprozessorerweiterung:  
*Post Processor Expansion:*
  - CORiTEC 245i
  - CORiTEC 350i
  
- Bugbehebung / Verbesserungen:  
*Bug fix / improvements*
  - Haltesteg Optimierung  
*Holder optimization*
  - Manuelle Einschubrichtung ändern  
*Change manual insert direction*
  - Berechnung von mehreren Jobs in der NC-Auftragsliste  
*Calculation of multiple jobs in the NC Job list*
  - Rückzugsebene bei Höhenoptimierung  
*Retraction plane at height optimization*

**Version iCAM V4.6\_9 - 07.05.2014**

- Neue Softwareversion laden und installieren  
*New software version to download and install*
  1. Neue Mastersoftware durch Klicken des Link laden (523MB)  
*Please download the master software with the following Link (523MB)*  
[www.imes-icore.de/downloads/service/Software/Master\\_3\\_6-2014-04-04.zip](http://www.imes-icore.de/downloads/service/Software/Master_3_6-2014-04-04.zip)
  2. Die iCAM V4.6 muss geschlossen sein, während der Installation der neuen Mastersoftware  
*The iCAM V4.6 has to be closed between the installation of the new master software*
  3. **Master\_3\_6-2014-04-04.zip** öffnen und **setup.exe** ausführen  
Bitte immer mit „Weiter“ bestätigen ohne weitere Eingaben  
*Open the **Master\_3\_6-2014-04-04.zip** and start the **setup.exe***  
*Please confirm always with “Continue” without further input*
  4. iCAM V4.6 starten und wieder beenden  
*Start iCAM V4.6 and close the software again*
  5. PC neu starten  
*Restart the PC*
  6. iCAM V4.6 starten und Installation von Version (V4.6\_9) ausführen  
Bitte immer mit „Weiter“ bestätigen ohne weitere Eingaben  
*Start iCAM V4.6 and install the version V4.6\_9*  
*Please confirm always with “Continue” without further input*
  7. Kontaktieren Sie bitte Ihren Service falls Sie Fragen oder Probleme haben.  
*Please get in contact with your Service if you have questions or problems*

- Neues Onlinenutzerhandbuch kann geladen werden unter:  
*New online user manual can be downloaded from:*



- Verbesserte Frässtrategien für alle Materialien  
*Improved milling strategies for all materials*
- Bessere Oberflächen und kürzere Fräszeiten in CoCr und Ti  
*Better surface and shorter milling time for CoCr and Ti*
- Strategieerweiterung in PMMA  
(Model Cast) Strategie für Modellguß und Bisssschienen  
Empfehlung für Bisssschienen : out-Tool-2.5mm(Model Cast)  
*Strategy Enhancements in PMMA*

*(Model Cast) strategy for model cast and bite splint*  
*recommended strategy for bite splint: out-Tool-2.5mm(Model Cast)*

- Strategieerweiterung für lange Werkzeuge (T26-T29) in CoCr  
*Expansion strategy for long tools (T26-T29) in CoCr*
- Strategieerweiterung für 0.3mm Werkzeug (T33) in Zr  
Die Strategie kann an Maschinen direkt genutzt werden ab der Version:  
**Remote Dental 2.0**  
*Expansion strategy for 0.3mm tool (T33) in Zr*  
*The strategy can be used at machines directly from version:*  
**Remote Dental 2.0**
- Haltestege können seitlich verschoben werden  
*Holding bar can be moved laterally*
- Beschleunigte Restmaterialberechnung  
*Accelerated rest material calculation*
- Kürzere Berechnungszeiten der NC-Daten  
*Faster computation times of the NC data*
- Optimierung der NC-Nachberechnen  
*Optimization of NC recalculation*
- Optimierung der Höhenoptimierung  
*Optimization of the height optimization*
- PreMilled Abutments (nt-trading)  
Verschiebetabellen für neue Bibliothek für 3Shape und Exocad implementiert  
*Implemented sliding tables for new Library for 3Shape and exocad*
- PreMilled Abutments (medentika)  
Implementiert für 3Shape und Exocad  
*Implements for 3Shape and Exocad*
- Neue erweiterte Werkzeugtabelle  
*New advanced tool table*



## neue Funktionen und Verbesserungen iCAM-V4.6 new functions and improvements iCAM-V4.6



Werkzeigtabelle

ggf. müssen Werkzeugdefinitionen in der Maschine erweitert werden.

[Kontaktieren Sie bitte VOR BENUTZUNG Ihren Serviceansprechpartner.](#)

*tool table*

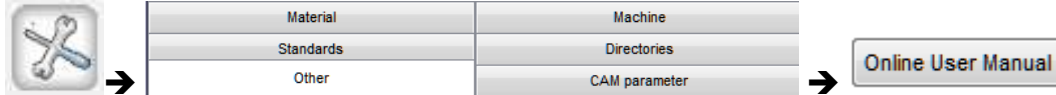
*Maybe some tool definitions need to be updated in your machine control software.*

[Please get in contact with your service contact person BEFORE USING IT.](#)

Werkzeug- nummer	Durchmesser/ Geometrie	Verwendung für Material	Typ (Bezeichnung)
tool number	Diameter / geometry	use for materials	Type (Designation)
1	3,0 mm / Radius	Ti	3,0mm Ti RADIUS imes-icore
2	2,0 mm / Radius	Ti	2,0mm Ti RADIUS imes-icore
3	1,5mm / Radius	Ti	1,5mm Ti RADIUS imes-icore
4	1,0 mm / Radius	Ti	1,0mm Ti RADIUS imes-icore
5	1,5mm / Schaft toric short	Ti	1,5mm Ti SHAFT imes-icore
6	3,0 mm / Radius	CoCr	3,0mm CoCr RADIUS imes-icore
7	2,0 mm / Radius	CoCr	2,0mm CoCr RADIUS imes-icore
8	1,5mm / Radius	CoCr	1,5mm CoCr RADIUS imes-icore
9	1,0 mm / Radius	CoCr	1,0mm CoCr RADIUS imes-icore
10	1,5mm / Schaft toric short	CoCr	1,5mm CoCr SHAFT imes-icore
11	2,5 mm / Radius	PMMA/Wax	2,5mm PMMA-Wax RADIUS imes-icore
12	1,0 mm / Radius	PMMA/Wax	1,0mm PMMA-Wax RADIUS imes-icore
13	2,5 mm / Radius	Zr/Al	2,5mm Zr-Al RADIUS imes-icore
14	1,0 mm / Radius	Zr/Al	1,0mm Zr-Al RADIUS imes-icore
15	0,6 mm / Radius, Schaft conical	Zr/Al/PMMA/Wax	0,6mm Zr-Al-PMMA-Wax RADIUS imes-icore
16	1,5mm / Radius	Zr/Al/PMMA/Wax	1,5mm Zr-Al-PMMA-Wax RADIUS imes-icore
17	1,5mm / Schaft toric long	Zr/Al/PMMA/Wax	1,5mm Zr-Al-PMMA-Wax SHAFT imes-icore
18	0,5mm / Radius	universal	0,5mm universal RADIUS imes-icore
19	0,5mm / Schaft torisch	universal	0,5mm universal SHAFT imes-icore
20	0,6mm / Radius, Schaft conical	CoCr/Ti	0,6mm Ti-CoCr RADIUS imes-icore
21	2,5 mm / Radius	Glaskeramik	2,5mm Glass ceramic RADIUS imes-icore
22	1,0 mm / Radius	Glaskeramik	1,0mm Glass ceramic Radius imes-icore
23	0,6 mm / Radius, Schaft conical	Glaskeramik	0,6mm Glass ceramic Radius imes-icore
24			
25			
26	3,0 mm / Radius	CoCr/Ti	3,0mm CoCr-Ti RADIUS LONG imes-icore
27	2,0 mm / Radius	CoCr/Ti	2,0mm CoCr-Ti RADIUS LONG imes-icore
28			
29	1,0 mm / Radius	CoCr/Ti	1,0mm CoCr-Ti RADIUS LONG imes-icore
30	4,0mm / Schaft toric (6er Schaft)	Model	4,0mm MODEL SHAFT imes-icore
31	3,0mm / Schaft toric (3er Schaft)	Model	3,0mm MODEL SHAFT imes-icore
32	0,6mm / Radius, Model	Model	0,6mm MODEL SHAFT imes-icore
33	0,3mm / Radius, Schaft conical	Zr/Al/PMMA/Wax	0,3mm Zr-Al-PMMA-Wax RADIUS imes-icore

**Version iCAM V4.6\_8 - 20.01.2014**

- Neues Onlinenutzerhandbuch kann geladen werden unter:  
*New online user manual can be downloaded from:*



- Anzeige für Hintergrundladen der Jobdaten  
*Information view when background loading of jobs is active*
- Beim Wechsel auf Jobtype „Sonderelemente“ werden alle Randlinien von System gelöscht  
*When changing to Job type: "other type" all bounding lines will be deleted*
- Einzelne Jobs können in den Systemen „PreMilled Abutment“ und „pritti<sup>®</sup>crown“ gelöscht werden.  
Ein komplettes Löschen des Rohlings oder ein Wiederherstellen des Jobs ist nicht möglich.  
*Individual jobs can be deleted for the systems "PreMilled abutment" and "pritti<sup>®</sup>crown".  
Complete deletion of the blank or a restore of the job is not possible*
- PreMilled Abutments können über separiertes Datenformat von 3Shape (\*.cam) geladen werden  
*PreMilled Abutments can be loaded from 3Shape (\*.cam) output as well*
- Der Rohlingstyp wird für „PreMilled-Abutment“ mit 3Shape-Ausgabe im Dateinamen angezeigt  
*The blank type is displayed for "PreMilled abutment" with 3Shape output in its file name*
- Feineinstellungen für Nullpunkt zur Halterposition können im Postprozessor für die Maschine eingestellt werden.  
*Fine adjustment of the zero point inside holder position can be set in the post processor for the machine*
- Postprozessoränderung für die Maschinen CORiTEC 340i und CORiTEC 450i  
*post processor change for machines CORiTEC 340i and CORiTEC 450i*
- Strategieberichtigstellungen für PMMA  
bisherige Bisschienenstrategien entfallen  
Empfohlene Strategie für Bisschienen : out-Tool-2.5mm  
*Strategy adjustments for PMMA  
special bite splint strategy deleted  
recommended strategy for bite splint: out-tool-2.5mm*
- Strategieberichtigstellungen in CrCo  
*Strategy adjustments for CrCo*



## neue Funktionen und Verbesserungen iCAM-V4.6 new functions and improvements iCAM-V4.6



- Neuberechnung der Lasso (Feature) Linien nach Winkeländerungen  
*Recalculation of the Lasso (feature) lines after angle changes*
- Werkzeugtabelle  
ggf. müssen Werkzeugdefinitionen in der Maschine erweitert werden.  
**Kontaktieren Sie bitte VOR BENUTZUNG Ihren Serviceansprechpartner.**  
*tool table*  
*Maybe some tool definitions need to be updated in your machine control software.*  
**Please get in contact with your service contact person BEFORE USING IT.**

Werkzeug- nummer	Durchmesser / Geometrie	Verwendung für Material	Typ (Bezeichnung)
tool number	Diameter / geometry	use for materials	Type (Designation)
1	3,0 mm / Radius	Ti	3,0mm Ti Radius METALL imes-icore
2	2,0 mm / Radius	Ti	2,0mm Ti Radius METALL imes-icore
3	1,5mm / Radius	Ti	1,5mm Ti Radius METALL imes-icore
4	1,0 mm / Radius	Ti	1,0mm Ti Radius METALL imes-icore
5	1,5mm / Schaft toric short	Ti	1,5mm Ti Schaft METALL imes-icore
6	3,0 mm / Radius	CoCr	3,0mm CoCr Radius METALL imes-icore
7	2,0 mm / Radius	CoCr	2,0mm CoCr Radius METALL imes-icore
8	1,5mm / Radius	CoCr	1,5mm Ti Radius METALL imes-icore
9	1,0 mm / Radius	CoCr	1,0mm CoCr Radius METALL imes-icore
10	1,5mm / Schaft toric short	CoCr	1,5mm Ti Schaft METALL imes-icore
11	2,5 mm / Radius	PMMA/Wax	2,5mm PMMA-Wax Radius STANDARD imes-icore
12	1,0 mm / Radius	PMMA/Wax	1,0mm PMMA-Wax Radius STANDARD imes-icore
13	2,5 mm / Radius	Zr/Al	2,5mm Zr-Al Radius DIAMOND imes-icore
14	1,0 mm / Radius	Zr/Al	1,0mm Zr-Al DIAMOND imes-icore
15	0,6 mm / Radius, conical	Zr/Al/PMMA/Wax	0,6mm Zr-Al-PMMA-Wax STANDARD imes-icore
16	1,5mm / Radius	Zr/Al/PMMA/Wax	1,5mm Zr-Al-PMMA-Wax Radius STANDARD
17	1,5mm / Schaft toric long	Zr/Al/PMMA/Wax	1,5mm Zr-Al-PMMA-Wax Schaft STANDARD
18	0,5mm Radius	universal	0,5mm Radius universal imes-icore
19	0,5mm Schaft toric	universal	0,5mm Schaft universal imes-icore
20	0,6mm Radius, Schaft conical	CoCr/Ti	0,6mm CoCr/Ti Radius METALL imes-icore
21	2,5 mm / Radius	Glaskeramik	2,5mm Glaskeramik Radius imes-icore
22	1,0 mm / Radius	Glaskeramik	1,0mm Glaskeramik Radius imes-icore
23	0,6 mm / Radius, Schaft conical	Glaskeramik	0,6mm Glaskeramik Radius imes-icore

**Version iCAM V4.6\_7 - 17.09.2013**

- Sinterstegfunktion überarbeitet  
*improvements using sintering bars*
- Vermeidung von Durchdringungen der Haltestege in die platzierte Arbeit  
*intersection of holding bars no longer possible*
- neue Verschiebetabelle für nt-trading implementiert  
*new positioning table for nt-trading premilled abutments implemented*
- neue Rohlings-Datenbank für priti-denta implementiert  
*new blank database for priti-denta implemented*
- angepasste Strategien für Glaskeramik und PMMA  
*adjusted strategies for glass ceramics and PMMA implemented*
- Verbesserte Präparationsgrenzenfindung beim Import  
*improved margin line detection during import*
- Umbenennung Rohlingsmaterial PMMA resin in PMMA  
*Renaming blank material PMMA resin in PMMA*
- Material Titan kann als Ti grade 2 oder grade 4 definiert werden  
*Titanium material can be defined as Ti grade 2 or grade 4*